

青岛德盛机械制造有限公司 程序文件	文件编号: QG/DS II 07.02-2006	编制:
	审核:	批准:
标题: 实验室管理程序	发布日期: 2006 年 8 月 28 日	文件管制章:
	执行日期: 2006 年 9 月 1 日	

1 目的

本程序用以管理和运作公司内测试及校准的实验室, 以确保其测试和校正质量。

2. 范围

适用于公司化验室、精测室、热工仪表室的管理。

3 职责

3.1 品保部负责实验室的管理。

4 工作程序

4.1 实验室范围

4.1.1 实验室试验范围, 由计量工程师根据实验室有能力胜任执行的试验项目, 填写“实验室试验范围清单”; “实验室仪器清单”由计量工程师编制, 以评价和校准监视和测量装置; “实验室设备清单”由计量员编制, 以评价和校准实验室设备。

4.1.2 “实验室试验范围清单”、“实验室仪器清单”为受控文件, 由品保部管理。

4.1.3 实验室只能执行此范围内的测试及校准项目。

4.1.4 要在范围中添加新类型的测试或校准时, 需由品保部牵头成立评审小组, 评审此程序的所有条件都满足第 4.3 (新方法) 的规定。

4.2 测试和校准方法

4.2.1 在实验室范围清单中列出的每一个测试、评价以及校准项目, 都要以专门方法标识并形成文字, 这些方法可以参照下列标准、文件资料执行: 国际、国家或者行业标准, 制造商手册等。

4.2.2 作为一个规则, 测试和校准方法都应建立在国际的、国家的或其它广泛认同的标准基础上。

4.2.3 当必须使用非标准规定的方法时, 实验室须与客户联络并征求客户同意。

4.3 新方法

新方法在加入实验室范围主清单及用作合同条款之前, 必须先进行评价并批准生效。

至少应该满足下列条件：新方法是建立在国际、国家或其它被广泛认同的标准基础上，并且有充分的文件提供资料。否则，新方法生效必须得到客户同意。需具备有关的设备、参考标准和参考文件。要有经过培训的人员或其它合格的人员执行这种测试或校准。

4.4 过程控制

环境条件的要求（例如：温度等）也规定在测试和校准程序中或标准规格中。相同条件要处于受控状态。当必要时，或环境条件可能影响结果的质量时，要对其进行记录。

4.5 使用外部的商业/独立的实验来验证 TS16949 产品时，有关外部的商业/独立实验室必须是经某一国家承认的认可机构，或满足 ISO/IEC17025 或等同的国家级实验室的第三方验证，并有相关验证、批准文件。

5 记录

5.1 实验室仪器清单

5.2 实验室设备清单

6 附录

6.1 实验室体系流程图

实验室体系流程图

